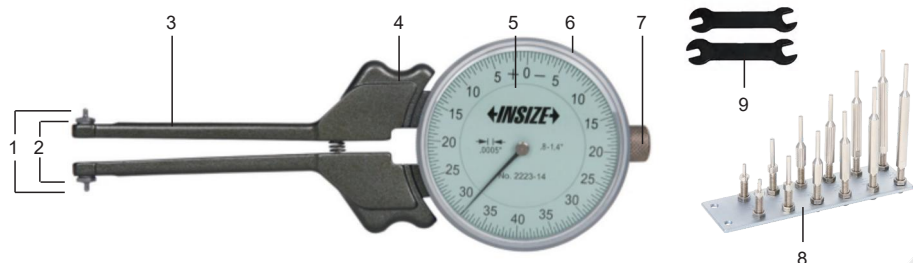


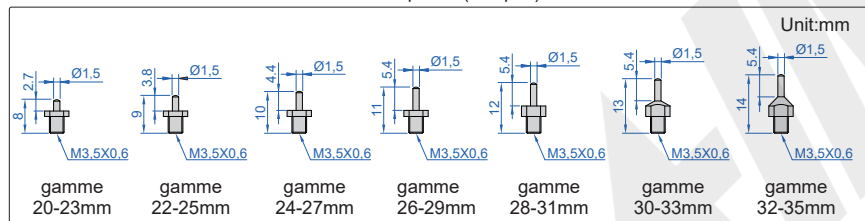
Code	Gamme	Plage de l'indicateur de cadran	Remise des diplômes	Précision
2223-35	20-35mm	2mm	0.01mm	±0,02mm
2223-62	30-62mm	2mm	0.01mm	±0,02mm
2223-153	55-153mm	2mm	0.01mm	±0,02mm



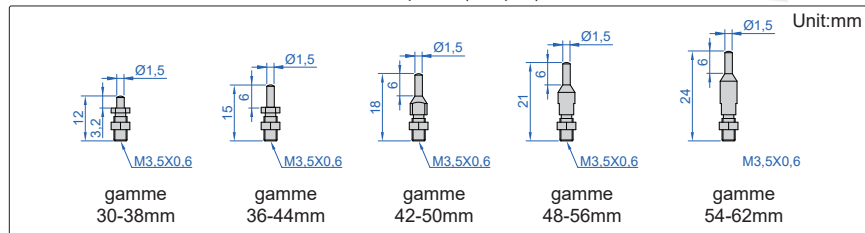
- 1-Point de mesure
- 2-Blocage des écrous
- 3-Bras de levier
- 4-Poignée
- 5-Cadran
- 6-Bezel
- 7-Blocage du cadran
- 8-Points de mesure
- 9-Clé de serrage (1 paire)

Dimensions et plages de mesure des points

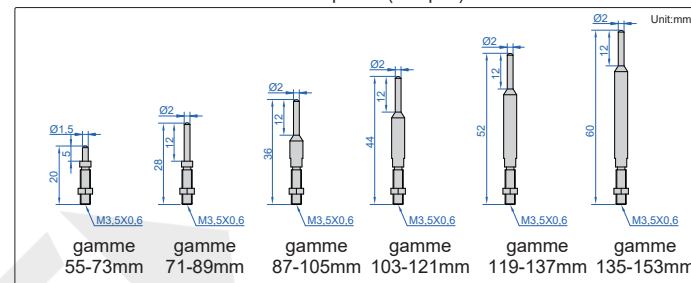
2223-35 points (compris)



2223-62 points (compris)



2223-153 points (compris)



1. Définir la valeur initiale :

---Attention lors de l'installation de la pointe : selon la taille mesurée, lorsque le pied à coulisse est libre, la taille maximale de la pointe aux deux extrémités doit être supérieure de 0,5 mm à 1,5 mm à la taille mesurée.

Par exemple, si la taille mesurée est de 57,5 mm et que la pointe avec une plage de mesure de 55 mm-73 mm est installée, la distance A entre les deux points doit être contrôlée à environ 58 mm-59 mm lorsque le pied à coulisse est à l'état libre (Fig.1).

---Après avoir ajusté la taille de la pointe à une position correcte, utilisez une clé pour la bloquer et la fixer. (Comme le montre la figure 2, fixez d'abord la pointe avec la clé 1, puis verrouillez-la avec la clé 2).

---Sélectionnez le micromètre externe ou le calibre annulaire qui est similaire à la taille mesurée, et réglez la valeur initiale du pied à coulisse. Pour obtenir une plus grande précision, la valeur initiale peut être réglée de manière à être identique à la taille mesurée. Par exemple, si la taille mesurée est de 57,5 mm, le micromètre peut être ajusté à 57,5 mm, puis mesuré avec un pied à coulisse, et trouver le point minimum, puis la valeur initiale peut être réglée à 57,5 mm (Fig.3).

---Utiliser le pied à coulisse pour mesurer à nouveau le micromètre ou la jauge à anneau afin de confirmer l'exactitude de la valeur initiale.

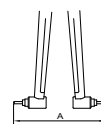


Fig.1



Fig.2



Fig.3

2. Pendant la mesure, appuyez sur la poignée pour que la distance entre les deux points de mesure soit inférieure au diamètre du trou. Placez ensuite le pied à coulisse dans le trou mesuré, relâchez la poignée pour que les points de mesure entrent complètement en contact avec le trou, secouez doucement le pied à coulisse le long de la direction axiale et radiale du trou pour trouver la lecture minimale dans la direction axiale et la lecture maximale dans la direction radiale, puis obtenez le résultat. Lors de la mesure de la largeur, il faut trouver la valeur minimale pour obtenir le résultat.

3. Lors de la lecture, la ligne de visée doit être perpendiculaire au cadran pour éviter la parallaxe. La méthode de lecture est la suivante : lire le nombre entier sur le petit pointeur et la décimale sur le grand pointeur.